

# SCHEDA A

## IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

denominazione

MILZINC SRL – MILFER SRL

da compilare per ogni attività IPPC: **IMPIANTI DESTINATI ALLA TRASFORMAZIONE DI METALLI FERROSI MEDIANTE: APPLICAZIONE DI STRATI PROTETTIVI DI METALLO FUSO CON UNA CAPACITÀ DI TRATTAMENTO SUPERIORE A 2 TONNELLATE DI ACCIAIO GREZZO ALL'ORA.**

2.3 – 2.6	105.01	28	25.61.0
codice IPPC <sup>1</sup>	codice NOSE-P <sup>2</sup>	codice NACE <sup>3</sup>	codice ISTAT

Classificazione IPPC <sup>1</sup>	IMPIANTI DESTINATI ALLA TRASFORMAZIONE DI METALLI FERROSI	ATTIVO
Classificazione NOSE-P <sup>2</sup>	TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI METALLI	stato impianto
Classificazione NACE <sup>3</sup>	LAVORAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO	
Classificazione ISTAT	25.61.00 – TRATTAMENTO E RIVESTIMENTO DI METALLI	MILZINC SRL ragione sociale

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di BRINDISI

n. BR-99989

Indirizzo dell'impianto

comune	OSTUNI	prov.	BR	CAP	72017
frazione o località					
via e n. civico	STRADA STATALE 16 KM 883				
telefono	0831/331475	fax	0831/340077	e-mail	<a href="mailto:milzinc@libero.it">milzinc@libero.it</a>
coordinate geografiche	40°43'20.07"	E	17°36'07.79"	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune		prov.		CAP	
frazione o località					
via e n. civico					
telefono		fax		e-mail	
partita IVA					

Responsabile legale

nome	ANGELO	cognome	MILONE		
nato a	OSTUNI	prov. (BR)	il 30.08.1939		
residente a	OSTUNI	prov. (BR)	CAP 72017		
via e n. civico	CONTRADA SANTA CATERINA SNC				
telefono	335/7606737	fax	0831/340077	e-mail	<a href="mailto:milzinc@libero.it">milzinc@libero.it</a>
codice fiscale	MLNNGGL39M30G187B				

Referente IPPC

nome	FILIPPO	cognome	MILONE
telefono	333/9080170	fax	0831/340077
e-mail		milzinc@libero.it	
indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)			

**SUPERFICI COMPLESSIVE:**

superficie totale m <sup>2</sup>	19.834	volume totale m <sup>3</sup>	Ca. 30.000
superficie coperta m <sup>2</sup>	7.252,69	sup. scoperta impermeabilizzata m <sup>2</sup>	8.805,61

Responsabile tecnico

Responsabile per la sicurezza

Numero totale addetti

Turni di lavoro

- 1 - dalle 08:00 alle 17:30
- 2 - dalle alle
- 3 - dalle alle

Periodicità dell'attività  tutto l'anno

Anno di inizio dell'attività

Anno dell'ultimo ampliamento o ristrutturazione

Data di presunta cessazione attività

**SCHEDA B****PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO  
E NORME DI RIFERIMENTO**

Tab. B. – Identificazione dell'attività produttiva: impianto per il trattamento superficiale di metalli

Settore interessato	Numero autorizzazione	Ente competente	Norme di riferimento	Note e considerazioni
	Data di emissione			
Aria	<b>D.D. 48 del 09/05/2002</b>	<b>Regione Puglia</b>	<b>D.P.R. 203/88</b>	
	<b>22 Maggio 2002</b>			
Acqua	<b>D.D. 1088 del 21/06/2010</b>	<b>Provincia di Brindisi</b>	<b>D.Lgs. 152/06, Decreto n. 282/CD/A del 21/11/2003</b>	<b>Rinnovata con D.D. 99 del 08/08/2014</b>
Rifiuti				
Energia				
V.I.A.				
Bonifiche				
EMAS				
ISO				

L'intero compendio aziendale risulta, nelle attuale destinazione d'uso, legittimato in virtù dei seguenti titoli abilitativi:

- Licenza edilizia n.57/71 del 25.03.74 intestata al sig. Milone Angelo e Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.47/85) n.1070 del 02.02.90 intestata al sig. Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.47/85) n.1071 del 01.02.90 intestata al sig. Milone Angelo;

- Autorizzazione edilizia n.377/90 del 23.08.90 intestata al sig. Milone Angelo;
- Autorizzazione edilizia n.336/91 del 05.07.91 intestata alla sig.ra Milone Federica;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1741/95 del 27.02.97 intestata alla sig.ra Milone Federica;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1389/95 del 27.03.98 intestata al sig. Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1390/95 del 07.08.98 intestata al sig. Milone Angelo;
- Concessione edilizia n.323/98 del 12.03.99 intestata alle soc. MILFER s.r.l. e MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.339/99 del 03.08.99 intestata alle soc. MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.85/00 del 02.05.00 intestata alle soc. MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.408/02 del 05.03.03 intestata al sig. Milone Angelo;
- Autorizzazione di agibilità n. 323/98-339/99-85/00 del 03.03.2005 intestata alla soc. MILZINC s.r.l.;
- Permesso di costruire n.2009-P-378 del 05.07.2010 intestata alle soc. MILFER s.r.l. e MILZINC s.r.l..

## SITUAZIONE INIZIALE

Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica):

- Catasto terreni Foglio di mappa 114 Particelle 469-743-744: Zona E1 agricola e di riserva
- Catasto fabbricati Foglio di mappa 114 Particelle 467-468-745: Zona E1 agricola e di riserva

Anno di inizio attività (la prima che si è insediata): **2001**

Se nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente.

Tab. B1

<b>Attività</b>			Settore ambientale interessato	<b>Note</b>
Identificazione dell'attività	<b>Periodo</b>			
	dal	al		
Trattamento superficiale di metalli mediante processo di zincatura a caldo	Aprile 2001	2050	Emissione in atmosfera, gestione acque meteoriche	---
Pantografo per taglio di manufatti in acciaio	Fine 2013		Emissione in atmosfera, gestione acque meteoriche	Impianto da autorizzare

## SCHEDA C

### MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie utilizzate nell'intero impianto relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno m <sup>3</sup> /anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	ZINCO S.H.G. 99,995%	211	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
2	ZINCO EUROSPECIAL - ZINCO EURO 98,50%	88	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
3	PIOMBO IN PANI	2	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
4	LEGA IN PANI AL 5% DI AI	1	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
5	SALE DOPPIO UN2331 CLORURO DI ZINCO ANIDRO	11	SI	Solido polv.	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
6	ACQUA OSSIGENATA	7	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
7	SODA CAUSTICA SOL. 25-30%	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Impianto depuraz. Acque	FASE F
8	AMMONIACA	4	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
9	SODIO CLORURO PASTICCHE	1	SI	Solido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
10	ACQUA BIDISTILLATA	0			Area tettoiata	Vasche pretrattamento	
11	SGRASSANTE ACIDO CF21 C	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
12	REAGENTE SGR/S	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
13	ADDITIVO BT9	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
14	ADDITIVO SGRASSANTE ACIDO	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE C
15	MIX - OIL ADDITIVO EMULSIONANTE	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE C
16	ADDITIVO DECAPAGGIO MIX-2	1	SI	Liquido	Serbatoi/Vasche	Vasche pretrattamento	FASE C
17	ACIDO	112	SI	Liquido	Area	Rifinitura	FASE C

	CLORIDRICO 31-33%				tettoiata		
18	BOMBOLETTE ZINC RICH PRIMER BRILLANTE	600	SI	Vernice in aerosol	Area tettoiata	Finitura materiali	FASE I
19	FILO COTTO NERO	37	NO	Solido	Area tettoiata	Impacchettamento materiale zincato	FASE I
20	NASTRO FERRO ZINCATO (reggetta)	6	NO	Solido	Area tettoiata	Impacchettamento materiale zincato	FASE I
21	FIORE DI CALCE IDRATA	300	NO	Solido polv.	Area tettoiata	Impianto di abbattimento Vasca zincatura 440°	Emissione E2

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

N. progr.	Esterno allo stabilimento		Interno allo stabilimento		Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/fuggitive (Si/No)	Se Si Rif. Tab. n°
	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti		
1	Camion	ca. 10/anno	Carrello elevatore	1/giorno	NO	---
2						
3	Camion	ca. 3/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	5/30 gg	NO	---
4	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/giorno	NO	---
5	Camion	ca. 6/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30 gg	NO	---
6	Camion	ca. 10/anno	Carrello elevatore	1/30gg	NO	---
7	Camion	ca. 2/anno	Carrello elevatore	2/anno	NO	---
8	Camion	ca. 4/anno	Carrello elevatore	1/30gg	NO	---
9	Camion	ca. 1/anno	Carrello elevatore	2/anno	NO	---
10	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	2/anno	NO	---
11	Camion	ca. 6/anno	Carrello elevatore	2/7 gg	NO	---
12	Camion	ca. 1/anno	Carrello elevatore	1/180gg	NO	---
13	Camion	ca. 5/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/15 gg	NO	---
14	Camion	ca. 2/anno	Manualmente	1/60 gg	NO	---

			con ausilio di carrelli			
15	Camion	ca. 6/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60 gg	NO	---
16	Camion	ca. 3/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60 gg	NO	---
17	Camion	ca. 5/anno	Scarico diretto da autocisterna a silos		NO	---
18	Camion	ca. 1/anno	A mano	giornalmente	NO	---
19	Camion	ca. 1/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30gg	NO	---
20	Camion	ca. 1/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30gg	NO	---
21	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60gg	NO	---

## SCHEDA D

### CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti relativi all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno	Quantità prodotta t/anno m <sup>3</sup> /anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
01	Manufatti in carpenteria metallica zincati	12.000	5.800	Solido	Sotto area tettoiata	SI	Tab E3

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1. – **quantità presunte**

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m <sup>3</sup> /anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov'è prodotto l'intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
Manufatto in carpenteria metallica	Manufatto zincato	150	Solido	Sotto area tettoiata	Fase A – A1	Dalla Fase B	NO	---

# SCHEDA E

## EMISSIONI IN ATMOSFERA

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime  Si  No n°

Fase/Reparto  No n° A-B-C-D-E-G

Prodotto/Intermedio  No n° A

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni

Sigla dei condotti di scarico	E 1		E 2		E 4*		E 5*	
Portata aeriforme (m <sup>3</sup> /h)	60.000		40.000		10.000		6.000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.		Amb.		Amb.		Amb.	
Inquinanti: (mg/Nm <sup>3</sup> )								
Polveri	---		15-30		10		10	
Composti del Cloro (espressi come HCl)	10		---		---		---	
Ammoniaca	---		30		---		---	
S.O.V.	---		---		50		50	
NO <sub>x</sub>	---		---		20		20	
Metalli (Cr <sub>VI</sub> , Co, Ni, Cd)	---		---		1		1	
Sn ed i suoi composti	---		---		5		5	
Pd ed i suoi composti	---		---		2		2	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	SI		SI		SI		SI	
Se <b>Si</b> indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E7/1		E7/2		E7/4		E7/5	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	NO		NO		NO		NO	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	10	365	8	250	8	100	8	100
Velocità dell'effluente (m/s)								
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	14		10		8		8	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	6		3		2		2	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m <sup>2</sup> )	0,00785		0,2880		0,076		0,076	

\* Parametri e limiti come da D.G.R. 1497/2002 Allegato 30

### ***Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti (NON APPLICABILE)***

**Emissioni diffuse in atmosfera generate da:**

Materie prime  Si  No

Fase/Reparto  Si  No

Prodotto/Intermedio  Si  No

Tab. E2:

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione

## Emissioni Diffuse Gassose

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="text"/>
Fase/Reparto	<input checked="" type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	FASE B – C – D – E
Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="text"/>

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche della sostanza	Frequenza della movimentazione		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
				n°/giorno	e giorni/anno	
Emissioni da vasche di processo (sgrassaggio-decapaggio-lavaggio-flussaggio)	N. 10 Vasche di dimensioni pari a circa 1,8x6,8x2,6 m	Cappe bilaterali aspiranti e convogliamento a scrubber	Vapori di acido cloridrico	30	250*	

\* L'impianto di aspirazione a servizio delle vasche di trattamento, è gestito in automatico anche quando non vi sono attività produttive, in quanto esistono le emissioni continue di acidi dalle vasche e che pertanto vengono aspirate e trattate costantemente.

## Emissioni Fuggitive (NON APPLICABILE)

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime  Si  No

Fase/Reparto  Si  No

Prodotto/Intermedio  Si  No

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	Tempo di funzionamento h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Frequenza di manutenzione/controllo
Valvole e diaframmi di processo	Gas			
	HL <sup>1</sup>			
	HV <sup>2</sup>			
Pompe	Gas			
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas			
	HL			
	HV			

<sup>1</sup> HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

<sup>2</sup> HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Segue Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di</u> manutenzione/controllo
Prese campione	Gas			
	HL <sup>3</sup>			
	HV <sup>4</sup>			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, ...)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas			
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

---

<sup>3</sup> HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

<sup>4</sup> HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

## Emissioni in atmosfera

Tab. E5.... – Emissioni totali

Inquinante	Convogliate Flusso di massa t/anno	Metodo applicato <sup>5</sup>	Diffuse (Tab.E2 +Tab.E3) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato <sup>5</sup>	Fuggitive (Tab.E4) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato <sup>5</sup>	Totale t/anno
Polveri	0,04	S/C			---	---	---
Composti del Cloro (espressi come HCl)	0,003	S/C			---	---	---
Ammoniaca	0,03	S/C			---	---	---
S.O.V.	0,0064	S/C			---	---	---
NO <sub>x</sub>	0,026	S/C			---	---	---
Metalli (Cr <sub>VI</sub> , Co, Ni, Cd)	0,0026	S/C			---	---	---
Sn ed i suoi composti	0,0013	S/C			---	---	---
Pd ed i suoi composti	0,0064	S/C			---	---	---

<sup>5</sup> S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E7/1 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E1

Fase/Reparto		B – C – D – E	
Tipologia del sistema		SCRUBBER	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento			
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)		60.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)		ca. 500	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )		A monte	A valle
Composti del Cloro (espressi come HCl)			1,82
Rendimento medio garantito (%)		90	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Acidi di decapaggio	11.01.05*		200
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)		60 litri/giorno	
Consumo di energia oraria - annua		420-530 kwh/giorno (118750 kwh/anno)	
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		NESSUNO	
Sistema di riserva (Si/No)		NO	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO	
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)		NO	
Manutenzione (ore/anno)		4 settimana	

Tab. E7/2 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E2

Fase/Reparto		G	
Tipologia del sistema		FILTRO A SECCO	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		MANICHE DI TESSUTO	
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)		40.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)		18.800	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )		A monte	A valle
Polveri			0,81
Ammoniaca			0,80

Rendimento medio garantito (%)		90	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Rifiuti solidi provenienti dal trattamento dei fumi	11.05.03*		9
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)		NESSUNO	
Consumo di energia oraria - annua		315 kwh/giorno (78950 kwh/anno)	
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		NESSUNO	
Sistema di riserva (Si/No)		NO	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO	
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)		NO	
Manutenzione (ore/anno)		1 h/settimana	

Tab. E7/3 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E4

Fase/Reparto		A	
Tipologia del sistema		FILTRO A SECCO	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		MANICHE DI TESSUTO	
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)		10.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)		Da rilevare	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )		A monte	A valle
Polveri			< 10
S.O.V.			< 50
NO <sub>x</sub>			< 20
Metalli (Cr <sub>VI</sub> , Co, Ni, Cd)			< 1
Sn ed i suoi composti			< 5
Pd ed i suoi composti			< 2
Rendimento medio garantito (%)		99	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Materiali filtranti/assorbenti	15.02.03		---
Polveri	11.05.03*		
Perdita di carico (kPa)			

Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)	NESSUNO
Consumo di energia oraria - annua	30 kw/giorno (7500 kwh/anno)
Gruppo di continuità (Si/No)	NO
Tipo di combustibile	NESSUNO
Sistema di riserva (Si/No)	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)	NO
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)	NO
Manutenzione (ore/anno)	1 h/settimana

Tab. E7/4 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E5 laser

Fase/Reparto	A-1		
Tipologia del sistema	FILTRO A SECCO		
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento	MANICHE DI TESSUTO		
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm <sup>3</sup> /h)	6.000		
Portata effettiva dell'effluente (Nm <sup>3</sup> /h)	Da rilevare		
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm <sup>3</sup> )	A monte	A valle	
Polveri		< 10	
S.O.V.		< 50	
NO <sub>x</sub>		< 20	
Metalli (Cr <sub>VI</sub> , Co, Ni, Cd)		< 1	
Sn ed i suoi composti		< 5	
Pd ed i suoi composti		< 2	
Rendimento medio garantito (%)	99		
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Materiali filtranti/assorbenti	15.02.03		---
Polveri	11.05.03*		
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)	NESSUNO		
Consumo di energia oraria - annua	20 kw/giorno (5000 kwh/anno)		
Gruppo di continuità (Si/No)	NO		
Tipo di combustibile	NESSUNO		
Sistema di riserva (Si/No)	NO		

Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)	NO
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)	NO
Manutenzione (ore/anno)	2 h/settimana



## SCHEDA G

### EMISSIONI IDRICHE

Nella planimetria (Tav.9) deve essere riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete e tutti i punti di scarico, contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3, ....., Sn.

#### Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti	<input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> n°
Materie prime	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> n°
Fase/Reparto	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> n°
Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/> Si <input checked="" type="checkbox"/> No	<input type="checkbox"/> n°

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3, ....., G1-Sn.

#### Tab. G1-S.....- Acque industriali: modalità e quantità di scarico **NON APPLICABILE**

Continuità nel tempo	<input type="checkbox"/> tutto l'anno												
		gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frequenza dello scarico	Dopo eventi meteorici												
	giorni/anno		giorni/sett				ore/giorno						
Frequenza operazioni													
	n. operazioni/anno				n. operazioni/giorno								
Durata operazioni di scarico													
	ore			minuti									
Riciclo effluente idrico	<input type="checkbox"/> si		<input type="checkbox"/> no		% Riciclo		<input type="checkbox"/>						
Variazioni repentine quali/quantitative					<input type="checkbox"/> si		<input type="checkbox"/> No						
Tipologia dello scarico	//												
Ricettore <sup>6</sup>	//												
Bacino	//												
Corpo idrico	//												
Portata (m <sup>3</sup> /giorno)	//												

#### segue Tab. G1-S.....

Concentrazione degli inquinanti

<sup>6</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

Si

No

Se Si compilare la seguente tabella.

<i>Inquinanti</i>	<b>mg/l</b>

sistema di trattamento

Si

No

Se SI rif. scheda sistemi di contenimento.

Note:

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S....**NON APPLICABILE**

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento						
Tipologia del sistema						
Portata massima di progetto (m <sup>3</sup> /h)						
Portata effettiva dell'effluente (m <sup>3</sup> /h)						
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Consumo d'acqua (m <sup>3</sup> /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)						
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità						
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Tab. G3

## Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico	12 mesi/anno	5 giorni/sett.	8 ore/giorno
Carico globale in A.E.	13		
Ricettore <sup>7</sup>	Pubblica fognatura		
Bacino			

## Acque meteoriche e/o di dilavamento a servizio dell'area

L'impianto per il trattamento delle acque meteoriche di dilavamento provenienti dal piazzale e dalle aree coperte è stato autorizzato dalla Provincia di Brindisi mediante DD. n 1088 del 21.06.2010, ed è dotato delle seguenti sezioni unitarie: grigliatura, dissabbiatura, disoleazione e successiva trincea drenante per la immissione delle acque meteoriche trattate negli strati superficiali del suolo.

La società al fine di evitare lo smaltimento della porzione delle acque di 1<sup>a</sup> pioggia e quindi riutilizzare parte di queste nel ciclo produttivo, intende inserire come stadio intermedio, una unità di trattamento chimico-fisico, oggetto del procedimento di autorizzazione integrata ambientale descritto nella relazione tecnica di A.I.A. comprensiva di planimetrie necessarie ai fini autorizzativi (Vds. Relazione di A.I.A., Tav. 9)

Provenienza	Piazzali e coperture
Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	16.059
Ricettore <sup>3</sup>	Suolo – Trincea drenante

Relativamente alle acque provenienti dall'impianto di trattamento chimico-fisico della quota parte di prima pioggia, le stesse dopo opportuno trattamento vengono avviate a riutilizzo presso l'impianto di zincatura, diminuendo l'utilizzo di risorse idriche naturali. Qualora il volume delle acque di 1<sup>a</sup> pioggia fosse superiore alle necessità impiantistiche e poiché l'unità di trattamento (previa grigliatura) risulta atta a migliorare e garantire il rispetto dei parametri per la immissione delle stesse sul suolo è prevista la fase di avvio alla trincea drenante.

Portata (m <sup>3</sup> /anno)	Volume di 130 m <sup>3</sup> , pari alla vasca di accumulo delle acque di prima pioggia	metodo <sup>8</sup>	M
Bacino	Piazzali, coperture edifici e tettoie		

Concentrazione degli inquinanti riferiti allo scarico autorizzato con Determina Dirigenziale n. 1088 del 21.06.2010

Inquinanti	mg/l	metodo <sup>4</sup>
pH	8	M
SAR	< 10	M
Materiali grossolani	Assenti	M
Solidi sospesi totali	< 25	M
BOD5	< 20 mg(O <sub>2</sub> )/l	M
COD	< 100mg(O <sub>2</sub> )/l	M
Azoto totale	< 15	M
Fosforo totale	< 2	M
Tensioattivi totali	< 0,5	M
Alluminio	< 1	M
Berillio	< 0,1	M
Arsenico	< 0,05	M

<sup>7</sup> Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

<sup>8</sup> S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.

Bario	< 10	M
Boro	< 0,5	M
Cromo totale	< 1	M
Ferro	< 2	M
Manganese	< 0,2	M
Nichel	< 0,2	M
Piombo	< 0,1	M
Rame	< 0,1	M
Selenio	< 0,002	M
Stagno	< 3	M
Vanadio	< 0,1	M
Zinco	< 0,5	M
Solfuri	< 0,5	M
Solfiti	< 0,5	M
Solfati	< 500	M
Cloro attivo	< 0,2	M
Cloruri	< 200	M
Fluoruri	< 1	M
Fenoli totali	< 0,1	M
Aldeidi totali	< 0,5	M
Solventi organici aromatici	< 0,01	M
Solventi organici azotati	< 0,01	M
Saggio di tossicità su Daphnia magna	< 50	M
Escherichia coli	< 1	M

Note:



## SCHEDA H

### EMISSIONI SONORE

Nella planimetria Tav.8 viene riportata l'esatta individuazione delle sorgenti sonore, contraddistinte dalle sigle R1, R2, R3

#### Emissioni sonore generate da:

Materie prime  Si  No n°

Fase/Reparto  Si  No n° A-A1  
da B a G

Altre fasi accessorie  Si  No n°

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità

misurazioni in campo

uso di modelli di calcolo previsionale

Sorgenti sonore oggetto della valutazione:

R1 Impianto di zincatura

R2 Reparto di costruzioni metal meccaniche

R3 Traffico automezzi

Sorgenti sonore presenti nella zona:

Strada:

Ferrovia:

Altri insediamenti produttivi: Attività commerciali/artigianali vicinali

Torrenti e fiumi:

Altro:

Classe di appartenenza del complesso<sup>10</sup>

<sup>10</sup>L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.

Classe acustica dei siti confinanti	
Rif. planimetrici 1(Tav.8)	Classe acustica
	IV – aree di intensa attività umane

Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

**Sorgente sonora: R1 Impianto di zincatura**

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	SI	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro: l'impianto di zincatura è collocato all'interno di un capannone industriale			

**Sorgente sonora: R2 Reparto di costruzioni metalliche**

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Le attività di carpenteria sono effettuate all'interno di un capannone dedicato			

**Sorgente sonora: R3 Traffico automezzi**

<u>Interventi sulla sorgente</u>			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	SI	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	No	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro: Ridotta velocità dei mezzi			

## SCHEDA I

### RIFIUTI

Indicare la sezione da cui proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante.

Materie prime  Si  No n°

Fase/Reparto  Si  No n°

Prodotto/Intermedio  Si  No n°

**Tab. 11 – Tipologia del rifiuto:**

Descrizione rifiuto	Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	%	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
	Pericolosi		Non Pericolosi								
	t/anno	m <sup>3</sup> /anno	t/anno	m <sup>3</sup> /anno							
1 Acidi di decapaggio	200	200	0	0	Vasche di decapaggio	11.01.05*	Pericoloso	liquido	Recupero R6		H4 - irritante H8 – corrosivo
2 Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	0	0	Fanghi da filtropressa	11.01.09*	Pericoloso	Fangoso palabile	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
3 Zinco solido	0	0	50	30	Scarti da zincatura	11.05.01	Non pericoloso	Solido non polverulento	Recupero R13 – R4		---
4 Ceneri di zinco	0	0	70	35	Scarico vasche	11.05.02	Non pericoloso	Solido polverulento	Recupero R13 – R4		---
5 Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	0	0	Trattamento fumi bianchi	11.05.03*	Pericoloso	Solido polverulento	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
6 Limature e trucioli materiale ferroso	0	0	76	50	Produzione di manufatti	12.01.01	Non pericoloso	Solido polverulento	Recupero R13 – R4		---
7 Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	0	0	Manutenzione impianti	13.02.08*	Pericoloso	Liquido	Recupero R13		H4 - irritante H5 – nocivo H13 – sorgente di sostanze pericolose H14 - ecotossico

8	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	1	1	0	0	Fase di sgrassaggio	<b>13.05.02*</b>	Pericoloso	Fangoso palabile	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
9	Altre emulsioni	1	1	0	0	Sgrassaggio	<b>13.08.02*</b>	Pericoloso	Liquido	Recupero R13		H14 - ecotossico
10	Imballaggi metallici	0,025	0,5	0	0	Dismissione imballaggi	<b>15.01.11*</b>	Pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
11	Indumenti protettivi e stracci	0,03	0,5	0	0	Dismissione indumenti protettivi	<b>15.02.02*</b>	Pericoloso	Solido non polverulento	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
12	Ferro e Acciaio	0	0	85	85	Scarti di lavorazione	<b>17.04.05</b>	Non pericoloso	Solido polverulento	Recupero R13 – R4		
13	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelle di cui alla voce 190813*	---	---	---	---	Impianto chimico-fisico acque meteoriche (da autorizzare)	<b>19.08.14</b>	Non pericoloso	Fangoso palabile	Smaltimento D15		
<b>Quantità tot. rifiuti</b>		<b>221,6</b>	<b>215,5</b>	<b>281</b>	<b>200</b>							

**Tab. I2 – Deposito all'interno dello stabilimento**

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Rif. planimetria Tav.6	Capacità del deposito (m <sup>3</sup> )	Modalità di gestione del deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi					
			t/anno	m <sup>3</sup> /anno	t/anno	m <sup>3</sup> /anno				
Temporaneo	1	Acidi di decapaggio	200	200	0	0	96	Serbatoi in vetroresina (3x32)	Recupero R6	
Temporaneo	2	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	0	0	1	Contenitore in acciaio	Smaltimento D15	
Temporaneo	3	Zinco solido	0	0	50	30	1	Bancali	Recupero R13 – R4	
Temporaneo	3a	Ceneri di zinco	0	0	70	35	1	Big bags	Recupero R13 – R4	
Temporaneo	4	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	0	0	1	Big bags	Smaltimento D15	
Temporaneo	4a	Limature e trucioli materiale ferroso	0	0	76	50	1	Big bags	Recupero R13 – R4	
Temporaneo	5	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	0	0	1	Cisternette	Recupero R13	
Temporaneo	5a	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	1	1	0	0	1	Cisternette	Smaltimento D15	
Temporaneo	6	Altre emulsioni	1	1	0	0	1	Cisternette	Recupero R13	
Temporaneo	6a	Imballaggi metallici	0,025	0,5	0	0	2	Cassoni	Smaltimento D15	
Temporaneo	7	Indumenti protettivi e stracci	0,03	0,5	0	0	1	Big bags	Smaltimento D15	
Temporaneo	9	Ferro e Acciaio	0	0	85	85	2	Cassoni	Recupero R13 – R4	
<b>Quantità tot. Rifiuti</b>			<b>221,6</b>	<b>215,5</b>	<b>281</b>	<b>200</b>				

**Tab. I3 – Deposito all'esterno dello stabilimento (NON APPLICABILE)**

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Destinazione	
			Pericolosi		Non pericolosi		Nome impianto	Località
			t/anno	m <sup>3</sup> /anno	t/anno	m <sup>3</sup> /anno		
	---	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
Quantità totale rifiuti			-	-	-	-		

Note:

**Tab. I4 – Operazioni di smaltimento**

Localizzazione dello smaltimento	Descrizione del rifiuto	Tipo di smaltimento
ECO.IMPRESA S.R.L. – S.C. SANSONE - MONTICELLI Z.I. - 72017 OSTUNI (BR) - C.F. 1684690744 - Nr. Autorizz./Albo 245/09-480/09 del 12/05/2009	1	D15 – D1

**Tab. I5 – Operazioni di recupero**

Localizzazione del recupero	Descrizione del rifiuto		Quantità		Tipo di recupero	Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5/02/1998)		Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (D.M. 5/02/1998)	
			t/anno	m <sup>3</sup> /anno		(Si/No)	codice tipologia	(Si/No)	Codice tipologia
SECAM S.P.A. - VIA VICOLI, 93/A - 48100 RAVENNA - C.F. 01118170396 - Nr. Autorizz./Albo: AIA_3662 del 26/10/11	1	Acidi di decapaggio	200	200	R6				
CEMAR S.A.S. di DURANTE R. & C. C.DA ROCCACANNUCCI A - 73048 NARDO' - C.F. 02508750755 - Nr. Autorizz./Albo Atto di Determinazione n. 222 del 17/12/2008	7	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	R13				

ECO MAGLI di Magli Giuseppe - C.DA CADETTO INFERIORE, 1 - 72021 FRANCAVILLA FONTANA (BR) - P.I. 02038930745 - C.F. MGLGPP44T19D76 1X - Nr. Autorizz./Albo 1935 del 23/11/10	6	Limature e trucioli materiale ferroso	76	50	R13 – R4				
DEMOLIZIONI INDUSTRIALI S.R.L. - VIA PER ORIA, KM. 0,700 - 72021 FRANCAVILLA FONTANA (BR) - P.I. 01452970740 - Nr. Autorizz./Albo BR1495 28/09/09 del	11	Indumenti protettivi e stracci	0,03	0,5	D 15				
	5	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	D 15				
	2	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	D 15				
	8	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	1	1	D 15				
NUOVA EUROZINCO S.P.A. - VIA VILLAVARA, 11 - 41122 MODENA - C.F./P.I. 02318810369 - Nr. Autorizz./Albo AIA n. 113 del 31/10/12	3	Zinco solido	50	30	R13 – R4				
METALSIDER 2 S.R.L. - VIA VILLAVARA, 15/A - 41122 MODENA (MO) - C.F. 02077140354 - Nr. Autorizz./Albo AIA n. 47 del 24/04/13	4	Ceneri di zinco	70	35	R13 – R4				

## **SCHEDA L**

### **ENERGIA**

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto.

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile kg m <sup>3</sup>	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Produzione annua MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale kW	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m <sup>3</sup> /h		
				termica MW <sub>t</sub> /h	elettrica MW/h					
Forno di essiccazione	2325	2,77	---	---	---	---	METANO	1831	361.469	2.000
Totale										

Tab. L2 – Consumo di energia complessivo (elettricità e combustibili).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		<b>Combustibile</b>		Consumo annuo combustibile litri m <sup>3</sup>	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW <sub>t</sub>	Consumo annuo MW <sub>t</sub> /h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MWh	Tipo	Consumo orario litri/h m <sup>3</sup> /h		
Forno di essiccazione	2.325	2,77	---	---	metano	1.831	361.469	2.000
Impianto di zincatura	---	---	150	300.381	---	---	---	2.000
Area di carpenteria	---	---	100	109.440	---	---	---	2.000
Mezzi					gasolio	29	58.000	2.000
Totale	2.325	2,77	250	409.821		1.860	419.469	8.000