

SCHEDA A

IDENTIFICAZIONE DELL'IMPIANTO

denominazione

MILZINC SRL – MILFER SRL

da compilare per ogni attività IPPC: **IMPIANTI DESTINATI ALLA TRASFORMAZIONE DI METALLI FERROSI MEDIANTE: APPLICAZIONE DI STRATI PROTETTIVI DI METALLO FUSO CON UNA CAPACITÀ DI TRATTAMENTO SUPERIORE A 2 TONNELLATE DI ACCIAIO GREZZO ALL'ORA.**

2.3 – 2.6	105.01	28	25.61.0
codice IPPC ¹	codice NOSE-P ²	codice NACE ³	codice ISTAT

Classificazione IPPC ¹	IMPIANTI DESTINATI ALLA TRASFORMAZIONE DI METALLI FERROSI	ATTIVO
Classificazione NOSE-P ²	TRATTAMENTO SUPERFICIALE DI METALLI	stato impianto
Classificazione NACE ³	LAVORAZIONE DI PRODOTTI IN METALLO	
Classificazione ISTAT	25.61.00 – TRATTAMENTO E RIVESTIMENTO DI METALLI	MILZINC SRL ragione sociale

Iscrizione al Registro delle imprese presso la C.C.I.A.A. di BRINDISI

n. BR-99989

Indirizzo dell'impianto

comune	OSTUNI	prov.	BR	CAP	72017
frazione o località					
via e n. civico	STRADA STATALE 16 KM 883				
telefono	0831/331475	fax	0831/340077	e-mail	milzinc@libero.it
coordinate geografiche	40°43'20.07"	E	17°36'07.79"	N	

Sede legale (se diversa da quella dell'impianto)

comune		prov.		CAP	
frazione o località					
via e n. civico					
telefono		fax		e-mail	
partita IVA					

Responsabile legale

nome	ANGELO	cognome	MILONE		
nato a	OSTUNI	prov. (BR)	il 30.08.1939		
residente a	OSTUNI	prov. (BR)	CAP 72017		
via e n. civico	CONTRADA SANTA CATERINA SNC				
telefono	335/7606737	fax	0831/340077	e-mail	milzinc@libero.it
codice fiscale	MLNNGGL39M30G187B				

Referente IPPC

nome	FILIPPO	cognome	MILONE
telefono	333/9080170	fax	0831/340077
		e-mail	milzinc@libero.it
indirizzo ufficio (se diverso da quello dell'impianto)			

SUPERFICI COMPLESSIVE:

superficie totale m ²	19.834	volume totale m ³	Ca. 30.000
superficie coperta m ²	7.252,69	sup. scoperta impermeabilizzata m ²	8.805,61

Responsabile tecnico MILONE FILIPPO

Responsabile per la sicurezza ING. ERCOLE CARLUCCI

Numero totale addetti 16

Turni di lavoro

1 - dalle 08:00	alle 17:30
2 - dalle	alle
3 - dalle	alle

Periodicità dell'attività ☒ tutto l'anno

gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Anno di inizio dell'attività 2001

Anno dell'ultimo ampliamento o ristrutturazione

2013 Inserimento pantografo taglio plasma e laser
2013 Potenziamento sistema di aspirazione fumi acidi

Data di presunta cessazione attività

31/12/2050

SCHEDA B**PRECEDENTI AUTORIZZAZIONI DELL'IMPIANTO
E NORME DI RIFERIMENTO**

Tab. B. – Identificazione dell'attività produttiva: impianto per il trattamento superficiale di metalli

Settore interessato	Numero autorizzazione	Ente competente	Norme di riferimento	Note e considerazioni
	Data di emissione			
Aria	D.D. 48 del 09/05/2002	Regione Puglia	D.P.R. 203/88	
	22 Maggio 2002			
Acqua	D.D. 1088 del 21/06/2010	Provincia di Brindisi	D.Lgs. 152/06, Decreto n. 282/CD/A del 21/11/2003	Rinnovata con D.D. 99 del 08/08/2014
Rifiuti				
Energia				
V.I.A.				
Bonifiche				
EMAS				
ISO				

L'intero compendio aziendale risulta, nelle attuale destinazione d'uso, legittimato in virtù dei seguenti titoli abilitativi:

- Licenza edilizia n.57/71 del 25.03.74 intestata al sig. Milone Angelo e Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.47/85) n.1070 del 02.02.90 intestata al sig. Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.47/85) n.1071 del 01.02.90 intestata al sig. Milone Angelo;

- Autorizzazione edilizia n.377/90 del 23.08.90 intestata al sig. Milone Angelo;
- Autorizzazione edilizia n.336/91 del 05.07.91 intestata alla sig.ra Milone Federica;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1741/95 del 27.02.97 intestata alla sig.ra Milone Federica;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1389/95 del 27.03.98 intestata al sig. Milone Nicola;
- Concessione edilizia in sanatoria (L.724/94) n.1390/95 del 07.08.98 intestata al sig. Milone Angelo;
- Concessione edilizia n.323/98 del 12.03.99 intestata alle soc. MILFER s.r.l. e MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.339/99 del 03.08.99 intestata alle soc. MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.85/00 del 02.05.00 intestata alle soc. MILZINC s.r.l.;
- Concessione edilizia n.408/02 del 05.03.03 intestata al sig. Milone Angelo;
- Autorizzazione di agibilità n. 323/98-339/99-85/00 del 03.03.2005 intestata alla soc. MILZINC s.r.l.;
- Permesso di costruire n.2009-P-378 del 05.07.2010 intestata alle soc. MILFER s.r.l. e MILZINC s.r.l..

SITUAZIONE INIZIALE

Classificazione dell'area prima dell'insediamento produttivo (come classificazione urbanistica):

- Catasto terreni Foglio di mappa 114 Particelle 469-743-744: Zona E1 agricola e di riserva
- Catasto fabbricati Foglio di mappa 114 Particelle 467-468-745: Zona E1 agricola e di riserva

Anno di inizio attività (la prima che si è insediata): **2001**

Se nell'impianto ci sono state variazioni storiche delle attività produttive descrivere nella seguente tabella le attività svolte precedentemente.

Tab. B1

Attività		Settore ambientale interessato	Note
Identificazione dell'attività	Periodo		
	dal	al	
Trattamento superficiale di metalli mediante processo di zincatura a caldo	Aprile 2001	2050	Emissione in atmosfera, gestione acque meteoriche ---
Pantografo per taglio di manufatti in acciaio	Fine 2013		Emissione in atmosfera, gestione acque meteoriche Impianto da autorizzare

SCHEDA C

MATERIE PRIME ED AUSILIARIE UTILIZZATE

Tab. C1 - Materie prime ed ausiliarie utilizzate nell'intero impianto relative all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

N. progr.	Tipo di materia prima o ausiliaria (nome commerciale)	Quantità annua (t/anno m ³ /anno)	Scheda di sicurezza (Si/No)	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Funzione di utilizzo	Riferimento allo schema a blocchi del processo
1	ZINCO S.H.G. 99,995%	211	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
2	ZINCO EUROSPECIAL - ZINCO EURO 98,50%	88	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
3	PIOMBO IN PANI	2	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
4	LEGA IN PANI AL 5% DI AL	1	SI	Solido	Area tettoiata	Vasca zincatura 440°	FASE G
5	SALE DOPPIO - UN2331 CLORURO DI ZINCO ANIDRO	11	SI	Solido polv.	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
6	ACQUA OSSIGENATA	7	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
7	SODA CAUSTICA SOL. 25-30%	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Impianto depuraz. Acque	FASE F
8	AMMONIACA	4	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
9	SODIO CLORURO PASTICCHE	1	SI	Solido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE F
10	ACQUA BIDISTILLATA	0			Area tettoiata	Vasche pretrattamento	
11	SGRASSANTE ACIDO CF21 C	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
12	REAGENTE SGR/S	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
13	ADDITIVO BT9	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE B
14	ADDITIVO SGRASSANTE ACIDO	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE C
15	MIX - OIL ADDITIVO EMULSIONANTE	1	SI	Liquido	Area tettoiata	Vasche pretrattamento	FASE C
16	ADDITIVO DECAPAGGIO MIX-2	1	SI	Liquido	Serbatoi/Vasche	Vasche pretrattamento	FASE C
17	ACIDO	112	SI	Liquido	Area	Rifinitura	FASE C

	CLORIDRICO 31-33%				tettoiata		
18	BOMBOLETTE ZINC RICH PRIMER BRILLANTE	600	SI	Vernice in aerosol	Area tettoiata	Finitura materiali	FASE I
19	FILO COTTO NERO	37	NO	Solido	Area tettoiata	Impacchettamento materiale zincato	FASE I
20	NASTRO FERRO ZINCATO (reggetta)	6	NO	Solido	Area tettoiata	Impacchettamento materiale zincato	FASE I
21	FIORE DI CALCE IDRATA	300	NO	Solido polv.	Area tettoiata	Impianto di abbattimento Vasca zincatura 440°	Emissione E2

Tab. C2 – Logistica di approvvigionamento delle materie prime ed ausiliarie.

	<u>Esterno allo stabilimento</u>		<u>Interno allo stabilimento</u>		Riferimento Scheda E Emissioni Diffuse/fuggitive (Si/No)	Se Si Rif. Tab. n°
N. progr.	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti	Mezzo di trasporto	Frequenza di movimenti		
1 2	Camion	ca. 10/anno	Carrello elevatore	1/giorno	NO	---
3	Camion	ca. 3/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	5/30 gg	NO	---
4	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/giorno	NO	---
5	Camion	ca. 6/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30 gg	NO	---
6	Camion	ca. 10/anno	Carrello elevatore	1/30gg	NO	---
7	Camion	ca. 2/anno	Carrello elevatore	2/anno	NO	---
8	Camion	ca. 4/anno	Carrello elevatore	1/30gg	NO	---
9	Camion	ca. 1/anno	Carrello elevatore	2/anno	NO	---
10	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	2/anno	NO	---
11	Camion	ca. 6/anno	Carrello elevatore	2/7 gg	NO	---
12	Camion	ca. 1/anno	Carrello elevatore	1/180gg	NO	---
13	Camion	ca. 5/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/15 gg	NO	---
14	Camion	ca. 2/anno	Manualmente	1/60 gg	NO	---

			con ausilio di carrelli			
15	Camion	ca. 6/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60 gg	NO	---
16	Camion	ca. 3/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60 gg	NO	---
17	Camion	ca. 5/anno	Scarico diretto da autocisterna a silos		NO	---
18	Camion	ca. 1/anno	A mano	giornalmente	NO	---
19	Camion	ca. 1/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30gg	NO	---
20	Camion	ca. 1/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/30gg	NO	---
21	Camion	ca. 2/anno	Manualmente con ausilio di carrelli	1/60gg	NO	---

SCHEDA D

CAPACITA' PRODUTTIVA

Tab. D1 – Elenco dei prodotti finiti relativi all'anno solare precedente alla presentazione della domanda.

N. progr.	Tipo di prodotto, manufatto o altro	Capacità massima di produzione t/anno	Quantità prodotta t/anno m ³ /anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
01	Manufatti in carpenteria metallica zincati	12.000	5.800	Solido	Sotto area tettoiata	SI	Tab E3

Tab. D2 – Elenco degli intermedi prodotti nei diversi cicli produttivi per l'ottenimento dei prodotti riportati nella tab. D1. – **quantità presunte**

Tipo di intermedio	Prodotto finale corrispondente	Quantità prodotta t/anno m ³ /anno	Stato fisico	Modalità di stoccaggio	Rif. alla fase/reparto dello schema a blocchi del processo dov'è prodotto l'intermedio	Rif. alla fase/reparto dove avviene il riutilizzo dell'intermedio	Emissioni Diffuse/Fuggitive (Si/No)	Se Si rif. Scheda E. Tab. n°
Manufatto in carpenteria metallica	Manufatto zincato	150	Solido	Sotto area tettoiata	Fase A – A1	Dalla Fase B	NO	---

SCHEDA E

EMISSIONI IN ATMOSFERA

Emissioni convogliate in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ Si ☒ No n°

Fase/Reparto ☒ No n° A-B-C-D-E-G

Prodotto/Intermedio ☒ No n° A

Tab. E1 – Caratteristiche delle emissioni

Tab. E1 - Caratterizzazione delle emissioni										
Sigla dei condotti di scarico	E 1		E 2		E3		E 4*		E 5*	
Portata aeriforme (m³/h)	60.000		40.000				10.000		6.000	
Temperatura aeriforme (°C)	Amb.		Amb.				Amb.		Amb	
Inquinanti: (mg/Nm³)										
Polveri	10		15		---		10		10	
Composti del Cloro (espressi come HCl)	10		10		---		---		---	
Ammoniaca	---		30		---		---		---	
Metalli pesanti	1		1		---		---		---	
Zinco	1		1		---		1		1	
C.O.V.	---		---		---		50		50	
NO _x	---		---		100		20		20	
Metalli (Cr _{VI} , Co, Ni, Cd)	---		---		---		1		1	
Sn ed i suoi composti	---		---		---		5		5	
Pb ed i suoi composti	---		---		---		2		2	
Sistema di contenimento delle emissioni (Si/No)	SI		SI		NO		SI		SI	
Se Si indicare il rif. alla scheda sistemi di contenimento	E7/1		E7/2		---		E7/4		E7/5	
Monitoraggio in continuo delle emissioni (S.M.E.) (Si/No)	NO		NO		NO		NO		NO	
Durata emissione (ore/giorno e giorni/anno)	16	365	16	290	8	100	8	100	8	100
Velocità dell'effluente (m/s)										
Altezza dal suolo della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	14		10				8		8	
Altezza dal colmo del tetto della sezione di uscita del condotto di scarico (m)	6		3				2		2	
Area della sezione di uscita del condotto di scarico (m²)	0,00785		0,2880				0,076		0,076	

* Parametri e limiti come da D.G.R. 1497/2002 Allegato 30

Emissioni Diffuse per Materiali Polverulenti (NON APPLICABILE)

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime

Si

No

Fase/Reparto

Si

No

Prodotto/Intermedio

Si

No

Tab. E2:

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della struttura di contenimento e/o del cumulo	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche del materiale stoccato	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Logistica di movimentazione

Emissioni Diffuse Gassose

Emissioni diffuse in atmosfera generate da:

Materie prime	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> No	
Fase/Reparto	<input checked="" type="checkbox"/> Si	<input type="checkbox"/> No	FASE B – C – D – E
Prodotto/Intermedio	<input type="checkbox"/> Si	<input checked="" type="checkbox"/> No	

Tab. E3

Tipologia della sorgente	Caratteristiche dimensionali della sorgente	Descrizione delle misure di contenimento esistenti	Caratteristiche della sostanza	Frequenza della movimentazione n°/giorno e giorni/anno		Flusso di massa (se valutabile) t/anno
Emissioni da vasche di processo (sgrassaggio-decapaggio-lavaggio-flussaggio)	N. 10 Vasche di dimensioni pari a circa 1,8x6,8x2,6 m	Cappe bilaterali aspiranti e convogliamento a scrubber	Vapori di acido cloridrico, Ammoniaca, Piombo e Zinco	30	365*	

* L'impianto di aspirazione a servizio delle vasche di trattamento, è gestito in automatico anche quando non vi sono attività produttive, in quanto esistono le emissioni continue di acidi dalle vasche e che pertanto vengono aspirate e trattate costantemente.

Emissioni Fuggitive (NON APPLICABILE)

Emissioni fuggitive in atmosfera generate da:

Materie prime ☐ Si ☐ No

Fase/Reparto ☐ Si ☐ No

Prodotto/Intermedio ☐ Si ☐ No

Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	Frequenza di manutenzione/controllo
Valvole e diaframmi di processo	Gas			
	HL ¹			
	HV ²			
Pompe	Gas			
	HL			
	HV			
Valvole a sfiato	Gas			
	HL			
	HV			
Compressori	Gas			
	HL			
	HV			
Flange e connettori	Gas			
	HL			
	HV			

¹ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

² HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Segue Tab. E4

Tipologia della sorgente	Stato fisico della sostanza emessa	<u>Tempo di funzionamento</u> h/gg o gg/anno	Flusso di massa (se valutabile) t/anno	<u>Frequenza di</u> manutenzione/controllo
Prese campione	Gas			
	HL ³			
	HV ⁴			
Elementi inizio-fine linea	Gas			
	HL			
	HV			
Apparecchiature di processo (agitatori, condensatori, ...)	Gas			
	HL			
	HV			
Serbatoi	Gas			
	HL			
	HV			
Altre sorgenti (specificare)	Gas			
	HL			
	HV			

³ HV: Liquidi Pesanti (Heavy Liquid)

⁴ HL: Liquidi Leggeri (Light Liquid)

Emissioni in atmosfera

Tab. E5.... – Emissioni totali

Inquinante	Convogliate Flusso di massa t/anno	Metodo applicato ⁵	Diffuse (Tab.E2 +Tab.E3) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato ⁵	Fuggitive (Tab.E4) Flusso di massa t/anno	Metodo applicato ⁵	Totale t/anno
Polveri	0,13	S/C	---	---	---	---	---
Composti del Cloro (espressi come HCl)	0,005	S/C	0,00021	S/C	---	---	---
Ammoniaca	0,07	S/C	0,0016	S/C	---	---	---
S.O.V.	0,0064	S/C	---	---	---	---	---
NO _x	0,026	S/C	---	---	---	---	---
Metalli (Cr _{VI} , Co, Ni, Cd)	0,0026	S/C	---	---	---	---	---
Sn ed i suoi composti	0,0013	S/C	---	---	---	---	---
Pb ed i suoi composti	0,0064	S/C	0,00026	S/C	---	---	---
Zn ed i suoi composti	---	---	0,000004	S/C			

⁵ S = Stimato; C = Calcolato; M = Misurato.

Tab. E7/1 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E1

Fase/Reparto		B – C – D – E	
Tipologia del sistema		SCRUBBER	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento			
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm ³ /h)		60.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)		ca. 500	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		A monte	A valle
Composti del Cloro (espressi come HCl)			1,82
Rendimento medio garantito (%)		90	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Acidi di decapaggio	11.01.05*		200
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m ³ /h)		60 litri/giorno	
Consumo di energia oraria - annua		420-530 kwh/giorno (118750 kwh/anno)	
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		NESSUNO	
Sistema di riserva (Si/No)		NO	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO	
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)		NO	
Manutenzione (ore/anno)		4 settimana	

Tab. E7/2 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E2

Fase/Reparto		G	
Tipologia del sistema		FILTRO A SECCO	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		MANICHE DI TESSUTO	
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm ³ /h)		40.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)		18.800	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		A monte	A valle
Polveri			0,81
Ammoniaca			0,80

Rendimento medio garantito (%)		90	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Rifiuti solidi provenienti dal trattamento dei fumi	11.05.03*		9
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m ³ /h)		NESSUNO	
Consumo di energia oraria - annua		315 kwh/giorno (78950 kwh/anno)	
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		NESSUNO	
Sistema di riserva (Si/No)		NO	
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)		NO	
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)		NO	
Manutenzione (ore/anno)		1 h/settimana	

Tab. E7/3 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E4

Fase/Reparto		A	
Tipologia del sistema		FILTRO A SECCO	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		MANICHE DI TESSUTO	
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm ³ /h)		10.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)		Da rilevare	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		A monte	A valle
Polveri			< 10
S.O.V.			< 50
NO _x			< 20
Metalli (Cr _{VI} , Co, Ni, Cd)			< 1
Sn ed i suoi composti			< 5
Pd ed i suoi composti			< 2
Rendimento medio garantito (%)		99	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Materiali filtranti/assorbenti	15.02.03		---
Polveri	11.05.03*		

Perdita di carico (kPa)	
Consumo d'acqua (m ³ /h)	NESSUNO
Consumo di energia oraria - annua	30 kw/giorno (7500 kwh/anno)
Gruppo di continuità (Si/No)	NO
Tipo di combustibile	NESSUNO
Sistema di riserva (Si/No)	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)	NO
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)	NO
Manutenzione (ore/anno)	1 h/settimana

Tab. E7/4 – Sistemi di contenimento delle emissioni in atmosfera asserviti all'emissione convogliata denominata E5 laser

Fase/Reparto		A-1	
Tipologia del sistema		FILTRO A SECCO	
Componente e/o stadio del/dei sistema/i di contenimento		MANICHE DI TESSUTO	
Portata massima dell'elettroventilatore di progetto (Nm ³ /h)		6.000	
Portata effettiva dell'effluente (Nm ³ /h)		Da rilevare	
Concentrazione degli inquinanti (mg/Nm ³)		A monte	A valle
Polveri			< 10
S.O.V.			< 50
NO _x			< 20
Metalli (Cr _{VI} , Co, Ni, Cd)			< 1
Sn ed i suoi composti			< 5
Pd ed i suoi composti			< 2
Rendimento medio garantito (%)		99	
Rifiuti prodotti dal sistema	Codice CER	Kg/d	t/anno
Materiali filtranti/assorbenti	15.02.03		---
Polveri	11.05.03*		
Perdita di carico (kPa)			
Consumo d'acqua (m ³ /h)		NESSUNO	
Consumo di energia oraria - annua		20 kw/giorno (5000 kwh/anno)	
Gruppo di continuità (Si/No)		NO	
Tipo di combustibile		NESSUNO	

Sistema di riserva (Si/No)	NO
Trattamento acque e/o fanghi di risulta (Si/No)	NO
Sistema di monitoraggio in continuo delle emissioni (Si/No)	NO
Manutenzione (ore/anno)	2 h/settimana

SCHEDA F

RISORSA IDRICA

Tab. F1 – Approvvigionamento idrico per l'impianto

[illegible]

SCHEDA G

EMISSIONI IDRICHE

Nella planimetria (Tav.9) deve essere riportata l'intera rete idrica dell'impianto con individuati i punti di ispezione alla rete e tutti i punti di scarico, contraddistinti dalle sigle S1, S2, S3,, Sn.

Emissioni idriche derivanti da:

Piazzali scoperti	<input checked="" type="checkbox"/>	No	n°
Materie prime	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	n°
Fase/Reparto	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	n°
Prodotto/Intermedio	Si	<input checked="" type="checkbox"/>	n°

Emissioni per ogni singolo scarico parziale (se sono presenti più punti di scarico, compilare una tabella per ogni scarico che sarà contraddistinta con la sigla G1-S1, G1-S2- G1-S3,, G1-Sn.

Tab. G1-S.....- Acque industriali: modalità e quantità di scarico **NON APPLICABILE**

<u>Continuità</u> nel tempo	<input type="checkbox"/>	tutto l'anno	gen	feb	mar	apr	mag	giu	lug	ago	set	ott	nov	dic
Frequenza dello scarico	Dopo eventi meteorici													
	giorni/anno					giorni/sett			ore/giorno					
Frequenza operazioni														
	n. operazioni/anno						n. operazioni/giorno							
Durata operazioni di scarico														
	ore			minuti										
Riciclo effluente idrico	si			no			% Riciclo							
Variazioni repentine quali/quantitative				si			No							
Tipologia dello scarico	//													
Ricettore ⁶	//													
Bacino	//													
Corpo idrico	//													
Portata (m ³ /giorno)	//													

segue Tab. G1-S.....

Concentrazione degli inquinanti

⁶ Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

Nell'impianto si svolgono attività che comportano la produzione e la trasformazione o l'utilizzazione delle sostanze di cui alla Tab. 3/A e 5 dell'allegato n° 5 al D.Lgs. n° 152/99, nei cui scarichi è accertata la presenza di tali sostanze in quantità o concentrazione sup. ai limiti di rilevabilità delle metodiche di rilevamento in essere all'entrata in vigore del D.Lgs. 152/99?

☐ Si

☒ No

Se Si compilare la seguente tabella.

<i>Inquinanti</i>	mg/l

sistema di trattamento

☐ Si

☒ No

Se SI rif. scheda sistemi di contenimento.

Note:

Tab. G2 – Sistemi di contenimento delle acque industriali asserviti allo scarico denominato S....**NON APPLICABILE**

Componente o stadio del/dei sistema/i di contenimento						
Tipologia del sistema						
Portata massima di progetto (m ³ /h)						
Portata effettiva dell'effluente (m ³ /h)						
Concentrazione degli inquinanti (mg/l)	a monte	a valle	a monte	a valle	a monte	a valle
Rendimento medio garantito (%)						
Rifiuti prodotti dal sistema	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno	kg/d	t/anno
Consumo d'acqua (m ³ /h)						
Consumo di energia	oraria	annua	oraria	annua	oraria	annua
Gruppo di continuità (Si/No)						
Combustibile utilizzato dal gruppo di continuità						
Sistema di riserva (Si/No)						
Manutenzione (ore/settimana)	ord.	straord.	ord.	straord.	ord.	straord.

Note:

Acque per usi domestici

Frequenza dello scarico	12 mesi/anno	5 giorni/sett.	8 ore/giorno
Carico globale in A.E.	13		
Ricettore ⁷	Pubblica fognatura		
Bacino			

Acque meteoriche e/o di dilavamento a servizio dell'area

L'impianto per il trattamento delle acque meteoriche di dilavamento provenienti dal piazzale e dalle aree coperte è stato autorizzato dalla Provincia di Brindisi mediante DD. n 1088 del 21.06.2010, ed è dotato delle seguenti sezioni unitarie: grigliatura, dissabbiatura, disoleazione e successiva trincea drenante per la immissione delle acque meteoriche trattate negli strati superficiali del suolo.

La società al fine di evitare lo smaltimento della porzione delle acque di 1^a pioggia e quindi riutilizzare parte di queste nel ciclo produttivo, intende inserire come stadio intermedio, una unità di trattamento chimico-fisico, oggetto del procedimento di autorizzazione integrata ambientale descritto nella relazione tecnica di A.I.A. comprensiva di planimetrie necessarie ai fini autorizzativi (Vds. Relazione di A.I.A., Tav. 9)

Provenienza	Piazzali e coperture
Superficie relativa (m ²)	16.059
Ricettore ³	Suolo – Trincea drenante

Relativamente alle acque provenienti dall'impianto di trattamento chimico-fisico della quota parte di prima pioggia, le stesse dopo opportuno trattamento vengono avviate a riutilizzo presso l'impianto di zincatura, diminuendo l'utilizzo di risorse idriche naturali. Qualora il volume delle acque di 1^a pioggia fosse superiore alle necessità impiantistiche e poiché l'unità di trattamento (previa grigliatura) risulta atta a migliorare e garantire il rispetto dei parametri per la immissione delle stesse sul suolo è prevista la fase di avvio alla trincea drenante.

Portata (m ³ /anno)	Volume di 130 m ³ , pari alla vasca di accumulo delle acque di prima pioggia	metodo ⁸	M
Bacino	Piazzali, coperture edifici e tettoie		

Concentrazione degli inquinanti riferiti allo scarico autorizzato con Determina Dirigenziale n. 1088 del 21.06.2010

Inquinanti	mg/l	metodo ⁴
pH	8	M
SAR	< 10	M
Materiali grossolani	Assenti	M
Solidi sospesi totali	< 25	M
BOD5	< 20 mg(O ₂)/l	M
COD	< 100mg(O ₂)/l	M
Azoto totale	< 15	M
Fosforo totale	< 2	M
Tensioattivi totali	< 0,5	M
Alluminio	< 1	M
Berilio	< 0,1	M
Arsenico	< 0,05	M

⁷Indicare il recapito scelto tra fognatura, acque superficiali, suolo o strati superficiali del sottosuolo, o altro (specificare).

⁸ S=Stimata; M=Misurata; C=Calcolata.

Bario	< 10	M
Boro	< 0,5	M
Cromo totale	< 1	M
Ferro	< 2	M
Manganese	< 0,2	M
Nichel	< 0,2	M
Piombo	< 0,1	M
Rame	< 0,1	M
Selenio	< 0,002	M
Stagno	< 3	M
Vanadio	< 0,1	M
Zinco	< 0,5	M
Solfuri	< 0,5	M
Solfiti	< 0,5	M
Solfati	< 500	M
Cloro attivo	< 0,2	M
Cloruri	< 200	M
Fluoruri	< 1	M
Fenoli totali	< 0,1	M
Aldeidi totali	< 0,5	M
Solventi organici aromatici	< 0,01	M
Solventi organici azotati	< 0,01	M
Saggio di tossicità su Daphnia magna	< 50	M
Escherichia coli	< 1	M

Note:

Tab. G4 – Emissioni totali di inquinanti nelle acque di scarico comprensive delle acque industriali, domestiche e di dilavamento.

[illegible]

Note:

SCHEDA H

EMISSIONI SONORE

Nella planimetria Tav.8 viene riportata l'esatta individuazione delle sorgenti sonore, contraddistinte dalle sigle R1, R2, R3

Emissioni sonore generate da:

Materie prime ☐ Si ☒ No n°

Fase/Reparto ☒ Si ☐ No n° A-A1
da B a G

Altre fasi accessorie ☐ Si ☒ No n°

Tab. H1

Modalità di valutazione dei livelli di rumorosità

☒ misurazioni in campo

☐ uso di modelli di calcolo previsionale

Sorgenti sonore oggetto della valutazione:

R1 Impianto di zincatura

R2 Reparto di costruzioni metal meccaniche

R3 Traffico automezzi

Sorgenti sonore presenti nella zona:

☒ Strada:

☐ Ferrovia:

☒ Altri insediamenti produttivi: Attività commerciali/artigianali vicinali

☐ Torrenti e fiumi:

☐ Altro:

Classe di appartenenza del complesso¹⁰

¹⁰L'indicazione della classe acustica deve tener conto della zonizzazione acustica approvata dal Comune dove è localizzato il complesso: Classe I, Classe II, Classe III, Classe IV, Classe V, Classe VI. In caso di mancata approvazione della zonizzazione occorre far riferimento alla classificazione di cui al DPCM 14/11/1997.

Classe acustica dei siti confinanti	
Rif. planimetrici 1(Tav.8)	Classe acustica
	IV – aree di intensa attività umane

Tab. H2 – Sistemi di contenimento delle emissioni sonore.

Sorgente sonora: R1 Impianto di zincatura

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	SI	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro: l'impianto di zincatura è collocato all'interno di un capannone industriale			

Sorgente sonora: R2 Reparto di costruzioni metalliche

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	NO	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	NO	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Le attività di carpenteria sono effettuate all'interno di un capannone dedicato			

Sorgente sonora: R3 Traffico automezzi

Interventi sulla sorgente			
Installazione di una barriera antirumore	(Si/No)	SI	altezza 2,5 m (fusti arborei lungo il perimetro dell'impianto)
Isolamento acustico della struttura	(Si/No)	No	
Installazione di porte e finestre ad alto isolamento acustico	(Si/No)	NO	
Installazione di silenziatori	(Si/No)	NO	
Altro: Ridotta velocità dei mezzi			

SCHEDA I

RIFIUTI

Indicare la sezione da cui proviene il rifiuto a cui è riferita la tabella sottostante.

Materie prime ☐ Si ☒ No n°

Fase/Reparto ☒ Si ☐ No n°

Prodotto/Intermedio ☐ Si ☒ No n°

Tab. I1 – Tipologia del rifiuto:

Descrizione rifiuto		Quantità				Attività di provenienza	Codice C.E.R.	Tipo di rifiuto	Stato fisico	Destinazione	%	Caratteristiche chimiche per classificare il rifiuto come pericoloso
		Pericolosi		Non Pericolosi								
		t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno							
1	Acidi di decapaggio	200	200	0	0	Vasche di decapaggio	11.01.05*	Pericoloso	liquido	Recupero R6		H4 - irritante H8 – corrosivo
2	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	0	0	Fanghi da filtropressa	11.01.09*	Pericoloso	Fangoso palabile	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
3	Zinco solido	0	0	50	30	Scarti da zincatura	11.05.01	Non pericoloso	Solido non polverulento	Recupero R13 – R4		---
4	Ceneri di zinco	0	0	70	35	Scarico vasche	11.05.02	Non pericoloso	Solido polverulento	Recupero R13 – R4		---
5	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	0	0	Trattamento fumi bianchi	11.05.03*	Pericoloso	Solido polverulento	Smaltimento D15		H 14 - ecotossico
6	Limature e trucioli materiale ferroso	0	0	76	50	Produzione di manufatti	12.01.01	Non pericoloso	Solido polverulento	Recupero R13 – R4		---
7	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	0	0	Manutenzione impianti	13.02.08*	Pericoloso	Liquido	Recupero R13		H4 - irritante H5 – nocivo H13 – sorgente di sostanze pericolose H14 - ecotossico

Tab. I2 – Deposito all'interno dello stabilimento

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Rif. planimetria Tav.6	Capacità del deposito (m³)	Modalità di gestione del deposito	Destinazione successiva
			Pericolosi		Non pericolosi					
			t/anno	m³/anno	t/anno	m³/anno				
Temporaneo	1	Acidi di decapaggio	200	200	0	0		96	Serbatoi in vetroresina (3x32)	Recupero R6
Temporaneo	2	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	0	0		1	Contenitore in acciaio	Smaltimento D15
Temporaneo	3	Zinco solido	0	0	50	30		1	Bancali	Recupero R13 – R4
Temporaneo	3a	Ceneri di zinco	0	0	70	35		1	Big bags	Recupero R13 – R4
Temporaneo	4	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	0	0		1	Big bags	Smaltimento D15
Temporaneo	4a	Limature e trucioli materiale ferroso	0	0	76	50		1	Big bags	Recupero R13 – R4
Temporaneo	5	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	0	0		1	Cisternette	Recupero R13
Temporaneo	5a	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	1	1	0	0		1	Cisternette	Smaltimento D15
Temporaneo	6	Altre emulsioni	1	1	0	0		1	Cisternette	Recupero R13
Temporaneo	6a	Imballaggi metallici	0,025	0,5	0	0		2	Cassoni	Smaltimento D15
Temporaneo	7	Indumenti protettivi e stracci	0,03	0,5	0	0		1	Big bags	Smaltimento D15
Temporaneo	9	Ferro e Acciaio	0	0	85	85		2	Cassoni	Recupero R13 – R4
Quantità tot. Rifiuti			221,6	215,5	281	200				

Tab. I3 – Deposito all'esterno dello stabilimento (NON APPLICABILE)

Tipo di deposito	Descrizione rifiuto		Quantità				Destinazione	
			Pericolosi		Non pericolosi		Nome impianto	Località
			t/anno	m ³ /anno	t/anno	m ³ /anno		
	---	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Quantità totale rifiuti			-	-	-	-		

Note:

Tab. I4 – Operazioni di smaltimento

Localizzazione dello smaltimento	Descrizione del rifiuto		Tipo di smaltimento
ECO.IMPRESA S.R.L. – S.C. SANSONE - MONTICELLI Z.I. - 72017 OSTUNI (BR) - C.F. 1684690744 - Nr. Autorizz./Albo 245/09-480/09 del 12/05/2009	1		D15 – D1

Tab. I5 – Operazioni di recupero

Localizzazione del recupero	Descrizione del rifiuto		Quantità		Tipo di recupero	Procedura semplificata Rifiuti non Pericolosi (D.M. 5/02/1998)		Procedura semplificata Rifiuti Pericolosi (D.M. 5/02/1998)	
			t/anno	m ³ /anno		(Si/No)	codice tipologia	(Si/No)	Codice tipologia
SECAM S.P.A. - VIA VICOLI, 93/A - 48100 RAVENNA - C.F. 01118170396 - Nr. Autorizz./Albo: AIA_3662 del 26/10/11	1	Acidi di decapaggio	200	200	R6				
CEMAR S.A.S. di DURANTE R. & C. C.DA ROCCACANNUCCI A - 73048 NARDO' - C.F. 02508750755 - Nr. Autorizz./Albo Atto di Determinazione n. 222 del 17/12/2008	7	Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazioni	0,5	0,5	R13				

ECO MAGLI di Magli Giuseppe - C.DA CADETTO INFERIORE, 1 - 72021 FRANCAVILLA FONTANA (BR) - P.I. 02038930745 - C.F. MGLGPP44T19D76 1X - Nr. Autorizz./Albo 1935 del 23/11/10	6	Limature e trucioli materiale ferroso	76	50	R13 – R4				
DEMOLIZIONI INDUSTRIALI S.R.L. - VIA PER ORIA, KM. 0,700 - 72021 FRANCAVILLA FONTANA (BR) - P.I. 01452970740 - Nr. Autorizz./Albo BR1495 del 28/09/09	11	Indumenti protettivi e stracci	0,03	0,5	D 15				
	5	Rifiuti solidi prodotti dal trattamento dei fumi	9	4	D 15				
	2	Fanghi e residui di filtrazione, cont. Sost. Peric.	10	8	D 15				
	8	Fanghi prodotti di separazione olio/acqua	1	1	D 15				
NUOVA EUROZINCO S.P.A. - VIA VILLAVARA, 11 - 41122 MODENA - C.F./P.I. 02318810369 - Nr. Autorizz./Albo AIA n. 113 del 31/10/12	3	Zinco solido	50	30	R13 – R4				
METALSIDER 2 S.R.L. - VIA VILLAVARA, 15/A - 41122 MODENA (MO) - C.F. 02077140354 - Nr. Autorizz./Albo AIA n. 47 del 24/04/13	4	Ceneri di zinco	70	35	R13 – R4				

SCHEDA L

ENERGIA

Tab. L1 – Produzione di energia dell'intero impianto.

Fase/reparto	Energia termica		Energia elettrica e cogenerazione				Combustibile		Consumo annuo combustibile kg ₃ m ³	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW _t	Produzione annua MW _t /h	Potenza elettrica nominale kW	Produzione annua		Energia riutilizzata MW/h	Tipo	Consumo orario kg/h m ³ /h		
				termica MW _t /h	elettrica MW/h					
Forno di essiccazione	2325	2,77	---	---	---	---	METANO	1831	361.469	2.000
Totale										

Tab. L2 – Consumo di energia complessivo (elettricità e combustibili).

Fase/reparto	Consumi energia termica		Consumi energia elettrica		Combustibile		Consumo annuo combustibile litri m ³	Funzionamento ore/anno
	Potenza termica nominale kW _t	Consumo annuo MW _t /h	Potenza elettrica nominale kW	Consumo annuo MWh	Tipo	Consumo orario litri/h m ³ /h		
Forno di essiccazione	2.325	2,77	---	---	metano	1.831	361.469	2.000
Impianto di zincatura	---	---	150	300.381	---	---	---	2.000
Area di carpenteria	---	---	100	109.440	---	---	---	2.000
Mezzi					gasolio	29	58.000	2.000
Totale	2.325	2,77	250	409.821		1.860	419.469	8.000